

Mähdreschereinstellung für Dinkel-Drusch

Dinkelverarbeiter haben oft Probleme mit schlecht gedroschenem Dinkel.

Die Ursachen sind:

- Zu viele Strohanteile
- Ganze Ähren
- Bruchkörner

Die Ursachen für zu hohen Strohanteil ist eine schlechte Sieb- und Windeinstellung

- Siebgröße 12 mm Rundlochsieb
- Windstärke ca. wie bei Hafer
- bei verstellbaren Sieben ist die Einstellung zwischen Hafer und Erbse zu wählen

Wenn ganze Ähren im Erntegut, muss der Korbabstand verkleinert werden.

Wenn zu viele Körner bereits aus der Schale sind, ist der Korbabstand zu vergrößern.

Bruch entsteht bei zu hoher Trommeldrehzahl.

Gegen den Bruch nur den Drusch Kornabstand vergrößern hat keinen Erfolg.

-Die richtige Drehzahl liegt zwischen 750 und 800 U/min

Dinkel soll am Übergang von der Teigreife zur Todreife gedroschen werden.

Besser ist den Dinkel etwas nachzutrocknen, da ansonsten die Farbe verloren geht.